

Miért jó választás a Steelvent háromrétegű bevonat?

A jó döntés nehéz. Kerítésrendszereinket és kapukinkat hosszú távra tervezzük!

Cégünk tükrözni kívánja az elhivatottságot a minőséget és persze az igényességet. Ez utóbbi főképp fontos a lakossági kerítésrendszerek, személybejárati és a gépkocsibejárók tekintetében ahol mindennapi életünk során folyamatosan találkozunk az esztétikus termékekkel. Ezek mellett itt egy rendkívül fontos kérdés amely az időállósággal és szívóssággal foglalkozik. Ha nem a gyártótól, hanem általános kereskedőtől vásárlók, egyáltalán hol találom az eladót a forgalmazót három-öt év múlva? Garázscég, külföldi cég dealere, esetleg hazai gyártó? Kihez fordulok ha garanciális gondom van? Komoly tehát a dilemma, hogy milyen kerítést milyen kaput válasszunk, mivel tegyük időállóvá a kültéri szerkezeteket, mi az a forma, alak, szín és főképp felületvédelem ami hosszú-hosszú évek múlva is esztétikus marad, és nem viseli magán az idő múlását.

Az utóbbi évtizedekben a kültéri fémszerkezetek felületeinek védelme jelentős fejlődésen ment át. Napjainkban már nem indokolt leragadni a mindössze tűzihorganyzott felületű termékeknél.



Mit is jelent a Steelvent 3 rétegű felületvédelem?

A Steelvent Magyar Terméknagydíjas táblás kerítések alapanyaga acélhuzal. Az acélhuzal gyártását a Steelvent két hazai (magyar) huzalgyárában végzi. A folyamatos minőségellenőrzés sok egyéb mellett kiterjed a megfelelő szakítószilárdság illetve az huzal átmérőjének ellenőrzésére egyaránt. A tekercsekben felcsévélte acélhuzalok elsődleges bevonatolása cinkfürdőben tekercsből lefejtve szálban történik. Ezt nevezi a köznyelv tűzihorganyzásnak. Az eljárás egyszerű, a huzal folyékonyra hevített horganyfürdőbe merül és a cink az acél felületébe épül. Ez az elsődleges felületvédelem. Gyártástechnológiánk második lépése a huzalpálcák egyengetése pontos méretre darabolása, valamint az így elkészült pálcák nagypontosságú táblába adagolása majd ellenálláshegesztése.

A hegesztési eljárás a Steelvent kutatás-fejlesztésének eredményeképpen kivételes tulajdonságokkal ruházza fel a terméket. A cink bevonat a hegesztés környezetében nem párolog fel. A cink visszafolyik a hegesztési varrat széleihez, további védelmet nyújtva.

Gyártástechnológiánk harmadik lépése a felületvédelem tökéletes kialakítása. A cinkkel bevont huzalból készült táblákat foszfátfürdőbe merítjük mellyel egyfelől további védelmet biztosítunk a terméknek, másfelől a későbbi festést (porszórást) elősegítjük, azaz a felületet kellőssítjük.

Az utolsó védelmi réteg a 200 Celsius fokon a termékbe beégetett poliészterpor. A vevői igény szerinti színű UV sugárzás álló műanyag bevonat, amelyet kedves vásárlónk a RAL színskála bármely árnyalatában kiválaszthat. Mindezek mellett a cégünk által kínált két legjáratosabb szín a sötétzöld (RAL 6005) illetve az antracit szürke (RAL 7016).

Összefoglalóként látható, hogy a termék időállóságát annak köszönhetjük, hogy:

- 1 Tekintettel a cink igen lassú oxidációjára az acélhuzal felülete akár egy évtizedig védett marad.
- 2 A foszfátfürdő a második védelmi kör és egyben tökéletes tapadás a poliészternek.
- 3 A porszórt és beégetett UV álló külső réteg abszolút felületvédelmi zárása a technológiának.

Forduljon kollégáinkhoz bizalommal, vásároljon Magyar Terméket!



A Steelvent kerítésrendszerek és kapuk termékeinek tervezése és gyártása megfelel az ISO 9001:2015 szabvány követelményeinek.

